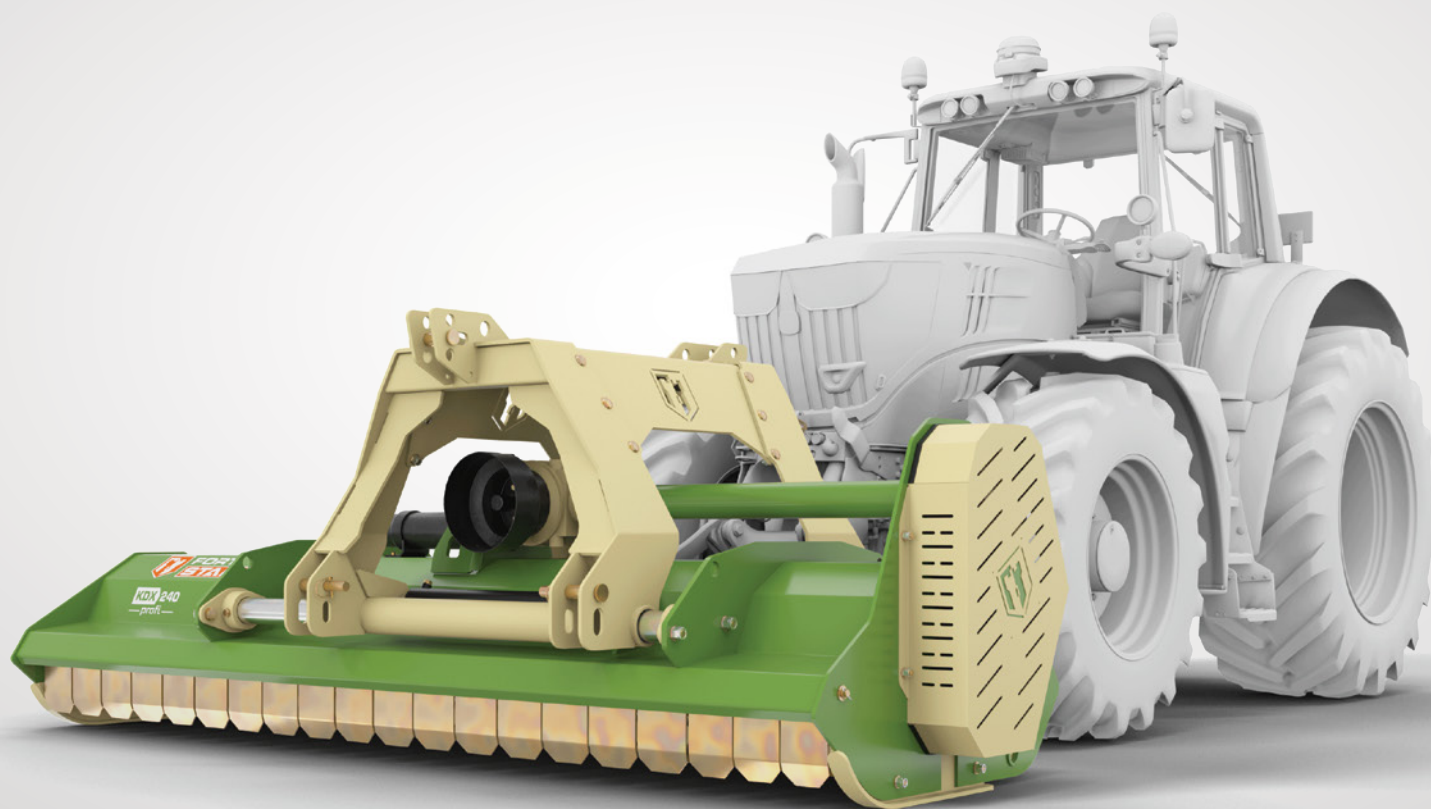




**FORT
STARK**

KDX 240
— profi —



KDX 180
— profi —

KDX 200
— profi —

KDX 220
— profi —

KDX 240
— profi —



LA CONTRE-LAME SOUDÉE

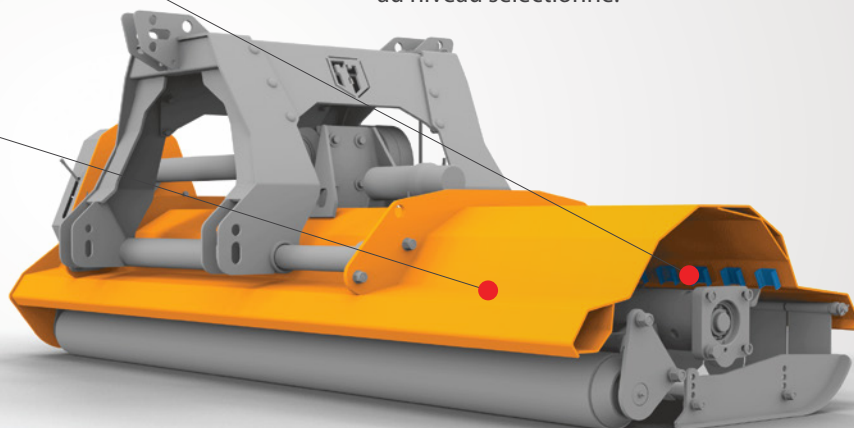
Conçue et usinée pour produire un paillis fin avec une efficacité incomparable même à vitesse de travail élevée. La contre-lame soudée présente sur tous les modèles assure une coupe nette de la matière végétale.

CHAMBRE DE BROYAGE

La grande taille de la chambre de broyage permet de traiter un flux de matière important sans inconvénient même à une vitesse de progression rapide.

TENSION AUTOMATIQUE DE LA COURROIE

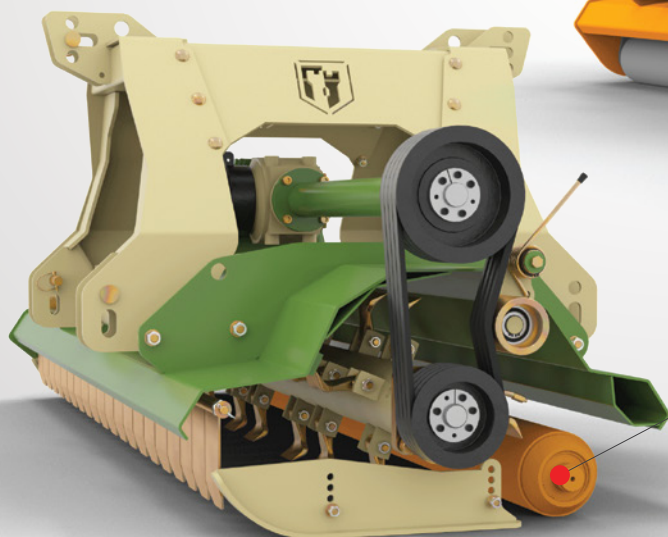
Le dispositif de tension automatique de la courroie garde la courroie d'entraînement sous tension que la température extérieure soit chaude ou froide, que la courroie soit neuve ou déjà rodée. Une fois réglée, la tension est maintenue automatiquement au niveau sélectionné.



DES PRAIRIES PROPRES ET BIEN ENTRETENUES

Sur la gamme KDX Profii, le rouleau est placé aussi près que possible du rotor. De cette façon, toute la matière broyée est rejetée par dessus le rouleau pour permettre une décomposition plus rapide que de la matière compactée. Le résultat visible sera éloquent. Principaux avantages de cette conception :

- excellent suivi du sol,
- auto-nettoyage par les couteaux.



Faucheuses à fléau	 m	 min HP (kW)	 Cat	 RPM	 1000	 mm		 A B	 Kg
KDX 180 Profii	1,80	60(45)	II	540	OPTION	127	26	A869 B1172	555
KDX 200 Profii	2,00	70(52)					28	A1075 B1274	593
KDX 220 Profii	2,20	80(60)					32	A1075 B1474	620
KDX 240 Profii	2,40	90(67)					34	A1175 B1574	648